

ACCUBATH® Xe

Extreme Duty Constant Temperature Baths
Designed for safe and reliable heating up to 300°C



IMTEC 社は 1982 年、Accubath 石英加熱槽を発表し、その高い品質および能力により、すぐに半導体製造における加熱槽の世界標準となりました。

IMTEC 社はこれまで、産業の発展のため、顧客の声に耳を傾け厳しい要求に製品で応えてまいりました。

当社のナイトライドエッチシステムは、高い均一性、性能、そして信頼性において非常に優れており、その後採用された Aquaseal® は耐用年数の延長のための最も重要な改良となりました。

標準 Accubath の最高温度 190°C は、半導体産業において現在のところは十分ですが、新規プロセスが開発されつつある状況で、より高い温度が求められております。

IMTEC 社は、これまでの数万台におよぶ石英加熱槽の製作経験から、また高温運転時に発生した諸問題およびその解析から得た知識を生かし、最高 300°C までの超高温アプリケーション用として Xe シリーズで対応してゆきます。

私たちは革新的思考と入念な設計を通して、顧客の飛躍的進歩が可能になるよう挑戦を続けていきます。

サファイア基板エッチング、 そしてさらに先も・・・

Accubath Xe はサファイア基板のエッチングを想定してデザインされていますが、私達は、このほかにもより高い温度で処理を行うことにより高いスループットを得られるプロセスがあると考えています。これまでのバスの温度限界による処理時間の長いプロセスはもう実用的ではないかもしれません。

十分な耐熱設計

Accubath Xe タンクの接液部はすべて高純度の石英で構成されており、タンク内ではテフロン継手やセンサ類も露出していません。さらに、凝縮コイル、自動開閉蓋も石英で製作されています。

さらに信頼性向上のため、IMTEC 社の特許技術である、Aquaseal® を改良し、最も重要なシールの損傷を防止するためヒーターコンポーネントから周囲への断熱効果を高めました。

またハウジングも耐熱性・耐薬品性のより高い Halar を使用しており、十分な断熱対策が施されています。

モジュールによるシステム構築

液温が下がるのを待つことなく、超高温のまま排液するための石英アスピレータを採用しました。排液された薬液はプロセス槽の下に設置した冷却コイル付のクールダウntaxンクに移され、そこで冷却されます。

また万一のタンク破損に備え、タンク全容量を貯留可能な予備タンクも設置することができます。

これらのモジュールにより、従来は不可能であった超高温でのプロセスが可能となります。

そして、私たちは新たな課題に挑戦するためのシステムを構築しお客様に提供することができます。

Accubath Xe シリーズバスの採用によって、お客様の希望するプロセスを安全にまた高い信頼性をもって生産することが可能になると確信できるでしょう。

OEM のためのカスタム設計にも対応

IMTEC 社は他のすべての当社製品と同様、容易に統合可能で実用性の高い高温対応のカスタムコンポーネントを OEM 供給することができます。

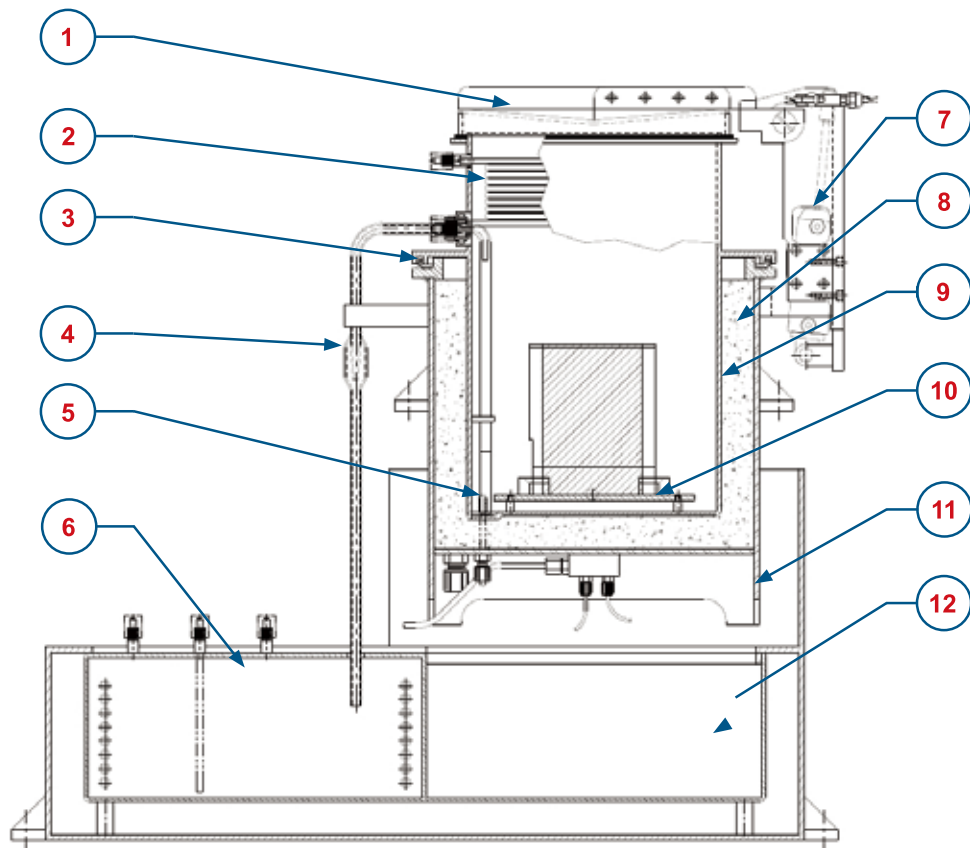
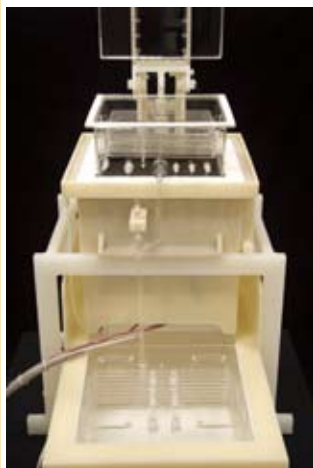
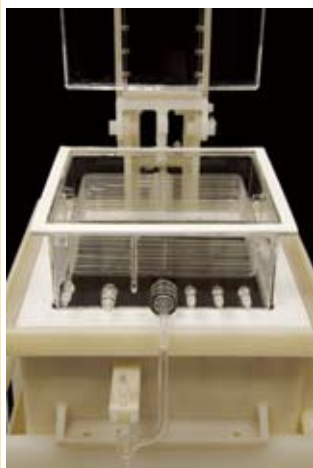
IMTEC®

49036 Milmont Dr. • Fremont, CA 94538 • Ph: 510.770.1800 • Fax: 510.770.1400

www.imtecacculine.com • email: sales@imtecacculine.com



ISO 9001
REG# 10002862



Accubath Xe の特徴

1. 内側に・斜した自動式蓋により、凝縮した蒸気をタンク内に戻すことができます。
2. 石英製冷却コイルによりリッドから逃げる蒸気を抑えます。
3. 特許Aquasealによりフランジ部の温度上昇を防ぎ、石英からシール剤への熱伝導を抑えます。
4. エア駆動式の石英製アスピレータにより、高温の薬品を効率よく廃液することができます。
5. 石英槽内にRTDセンサ用のくぼみを設け、センサを保護とともに正確な温度計測を行うことができます。
6. 処理槽から廃液した高温の薬品を石英製冷却槽に移し、処理可能な温度に下がるまで貯留します。
7. 処理槽の自動蓋は水圧シリンダ駆動によりスムーズな動作が可能になります。
8. 高密度のアルミナシリカ製断熱材により、処理槽で発生した熱を外部に伝えません。
9. 高規格のインコネルヒーターが石英槽に取り付けられており、効率よく加熱します。
10. カセットを固定するための石英製位置決め板を用意。
11. Halar製ハウジングにより高耐熱性、耐薬品性をもつ。
12. 万一の処理槽破損に備え、高温の薬品を受ける石英槽を用意。

・ 日本総代理店 **株式会社ヒロテック**



〒103-0023
東京都中央区日本橋本町1-1-3立石本町ビル6F
TEL 03-5200-2201 FAX 03-5200-2212

<http://www.hiro-tec.com>

・ 代理店